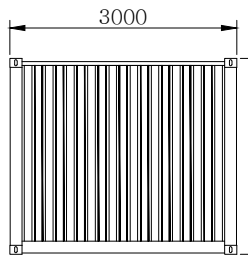
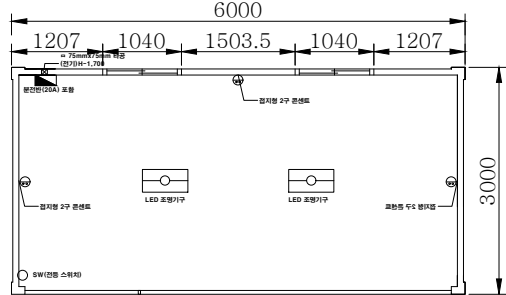


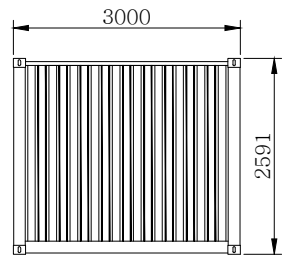
REAR-VIEW



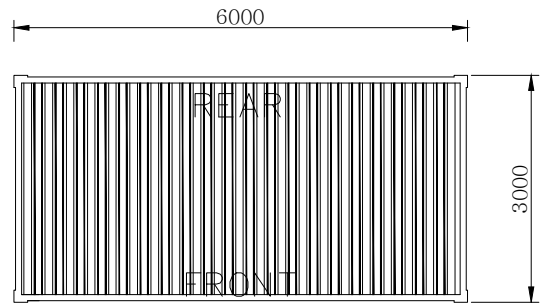
LEFT-VIEW



FRONT-VIEW



RIGHT-VIEW



TOP-VIEW

# 시 방 서

## 1. 골조공사

- 1) 주기둥 ( CORNER POST ) 은 1.4T의 절곡된 철판을 사용하여 상부에 코너캐스팅( CORNER CASTING )을 취부해 상부 코너에서 혹크를 이용한 장비로도 작업이 가능하도록 제작되어야 한다.
- 2) 싸이드 보텀 레일( SIDE BOTTOM RAIL ) 및 후론트 보텀레일(FRONT BOTTOM RAIL)은 각각 3.5T/ 2.3T이상의 철판을 절곡하여 사용한다.
- 3) 벽면판넬 및 지붕판넬 (SIDE & ROOF PANEL)은 1.4T의 철판을 굴곡이진 요철상태로 절곡하여 사용한다.
- 4) 크로스 멤바 (CROSS MEMBER)는 철판을 절곡하여 싸이드 보텀레일 (SIDE BOTTOM RAIL) FULL 용접하여 사용한다.
- 5) 모든 골조는 상하차시 내장에 위해할 정도의 힘이 일어나지 않는 구조로 한다.
- 6) 지붕판넬 (ROOF PANEL)사이 는 CO2 전체용접하고, 벽면판넬 (SIDE PANEL) 은 판넬사이 가접후 실리콘 마감한다.

## 2. 바닥공사

- 1) 크로스멤마 (CROSS MEMBER)위에 18mm합판 (PLYWOOD)을 틈이 없이 깔고 크로스멤마에 태핑볼트 (TAPPING BOLT)로 고정한다.
- 2) 18mm방수합판 시공하고 LG Hausys MEDISTEP ORIGIN ASH GRAY(SMO1204) 시공 마감한다.
- 3) 사방의 가장자리는 150mm 바닥 마감 씨틀 말아올리기로 마감하고 코킹처리 한다.

### 3. 도장

- 1) 용접공정 완료 즉시 BRUSH 작업으로 이물질 제거작업을 한다.
- 2) 에나멜 페인트로 2회 도장한다. (발주처 지정)
- 3) 도장 완료후 자연상태에서 48시간 건조시킨다.

### 4. 내장공사

P

- 1) 단열재 및 내장공사
  - (1) 단열을 위한 스티로폼은 30mm 압축제품을 사용하여야 한다.
  - (2) 단열재는 내측 벽면에 밀착시켜 시공하고 틈이 생기지 않도록 시공한다.
  - (3) 내장재는 미송각재를 사용하여 단열재 시공후 12.5mm일반합판(2PLY)을 시공하며  
완판 사이는 10mm 매지처리 후 LG 하우스시스 베니프 인테리어필름 CW582로  
마감하다.
  - (4) 천장은 등기구의 고정하중을 견디며, 처짐이 없도록 전 구간을 수평으로 시공하여야  
한다.(벽체 마감 동일)
  - (5) 각 코너 (CORNER) 부는 매지 처리한다.

### 5. 전면 오픈구간 공사

- 1) 창호 및 난간
  - (1) SUS 난간으로 구성하되 높이는 1,500mm로 한다.  
창살 간격 100mm 이하
  - (2) WINDOW FRAME는 본체에 피스로 고정하고 실리콘 (SILICONE)으로  
코킹처리하여 수밀하게 시공한다.

### 6. 전기공사

- (1) 분전반 : 메인 용량 20A 설치
- (2) 접지형 콘센트 : 3면에 1개씩 총 3개 설치
- (3) 배선(콘센트 : 4sq, 조명 : 2.5sq 적용) 시 배관시공을 하여 설치
- (4) LED 조명기구는 실방 내 적정 조도를 확보, 고효율 제품일 것

## 7. 설치공사

- 1) 제작이 완료된 제품을 지게차 또는 크레인을 이용하여 화물차에 상차하여 출고한다.
- 2) 현장에 제품이 도착하면 지게차 또는 크레인을 이용하여 하차 설치 후 최종 검수 확인을 받아야 한다(하차장비비 포함)